

COMMUNAUTÉ D'AGGLOMÉRATION D'ÉPINAL

D É C I S I O N D U P R É S I D E N T

Service : Assainissement, Eau, GEMAPI, déchets

N° 2022/352

Diagnostic de territoire et animation agricole du captage de BELLEFONTAINE

Monsieur le Président,

Vu l'article L 5211-10 du Code général des collectivités territoriales,
Vu la délibération du 16 juillet 2020 relative à la délégation du Conseil Communautaire au Président,
Vu la proposition financière de la Chambre d'Agriculture des Vosges concernant le contrat de prestation pour la réalisation d'un diagnostic de territoire et animation agricole du captage de Bellefontaine,

D É C I D E

Article 1 : D'approuver la proposition financière de la Chambre d'Agriculture des Vosges concernant le contrat de prestation pour la réalisation d'un diagnostic de territoire et animation agricole du captage de Bellefontaine d'un montant de 17.050 € HT.

Article 2 : D'autoriser Monsieur Frédéric DULOT, Vice-Président chargé de l'eau et de l'assainissement à la Communauté d'Agglomération d'Épinal, à signer la proposition financière et la convention.

Article 3 : Monsieur le Directeur Général des Services est chargé de l'exécution de la présente décision.

Epinal, le 6 septembre 2022

Le Président,



Michel HEINRICH